

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:180187-2014:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Szczecin: Wyciągi wentylacyjne lub recyklingowe
2014/S 103-180187**

**Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie, al. Piastów
17, pok. 119, Osoba do kontaktów: Sławomir Tarnawski, Szczecin70-310,
POLSKA. Tel.: +48 914494918. Faks: +48 914494690. E-mail: dzp@zut.edu.pl**

(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 19.4.2014, 2014/S 78-135284)

Przedmiot zamówienia:

CPV:39714000, 39181000, 42513000, 38421000

Wyciągi wentylacyjne lub recyklingowe

Stoły laboratoryjne

Urządzenia chłodnicze i mroźące

Urządzenia do pomiaru przepływu

Zamiast:

VI.3) Informacje dodatkowe:

1. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego żąda się załączenia próbek, katalogów, dokumentów lub dokumentów równoważnych jak poniżej.
2. Dla dygestoriów o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria do ogólnych prac laboratoryjnych):
 - a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie jest dygestorium, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
 - b. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane dołączyć do oferty.
 - c. Dygestorium musi posiadać certyfikat zgodności z normą EN 14175 cz. 1, 2 i 3, który należy dołączyć do oferty.
 - d. Dygestorium musi posiadać zaświadczenie, wystawione przez laboratorium, z przeprowadzonego badania z przepływu powietrza według powszechnie stosowanej DIN 12924 część 1, które należy dołączyć do oferty.
 - e. Dygestorium musi posiadać deklaracje zgodności CE, którą należy dołączyć do oferty.
 - f. Producent dygestorium musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
 - Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczający, że producent dygestoriów stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem

SCC stan 2006 lub nowszy, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

g. Do oferty należy dołączyć panel elektryczny oferowanego dygestorium, z co najmniej dwoma gniazdami, taki jak opisany w załączniku nr 1 SIWZ montowany w kolumnach bocznych dygestorium.

h. Parametry dygestorium muszą być potwierdzone w załączonym do oferty katalogu ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

i. Dla szafek pod blatowych ze stali o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria do ogólnych prac laboratoryjnych) do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

3. Dla dygestoriów o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestorium wzmocnione ceramiczne)

a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie jest dygestorium, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

b. Blat dygestorium. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.

c. Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 10 x 10 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisem wskazanym w załączniku nr 1 SIWZ

d. Dygestorium musi posiadać certyfikat zgodności z normą EN 14175 cz. 1, 2 i 3, który należy dołączyć do oferty

e. Dygestorium musi posiadać zaświadczenie, wystawione przez laboratorium, z przeprowadzonego badania z przepływu powietrza według powszechnie stosowanej normy DIN 12924 część 1, które należy dołączyć do oferty

f. Dygestorium musi posiadać deklaracje zgodności CE, którą należy dołączyć do oferty.

g. Producent dygestorium musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczający, że producent dygestoriów stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem SCC stan 2006 lub nowszy, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

h. Do oferty należy dołączyć panel elektryczny oferowanego dygestorium, z co najmniej dwoma gniazdami, taki jak opisany w załączniku nr 1 SIWZ montowany w kolumnach bocznych dygestorium.

i. Parametry dygestorium muszą być potwierdzone w załączonym do oferty katalogu ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

j. Dla szafek pod blatowych ze stali o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria ceramiczne) do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO

10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane

4. Dla mebli o których mowa w pozycji 6 załącznika nr 1 SIWZ:

a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

b. Producent mebli musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczający, że stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem SCC - stan na rok 2006, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

c. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach wykorzystywanych do produkcji profili stelaży, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane

d. Dla blatów wykonanych z ceramiki lanej monolitycznej o której mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ

i. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane dołączyć do oferty

ii. Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 10 x 10 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze opisanym w załączniku nr 1 SIWZ

e. Dla przystawek i nadstawek instalacyjnych o których mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach, z których wykonanie są przystawki i nadstawki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

f. Do oferty należy dołączyć kompletną kasetę z 4 gniazdami elektrycznymi i przewodem podłączeniowym, zgodną z opisem zamieszczonym w załączniku nr 1 SIWZ w punkcie 6.

g. Dla osłon montażowych stołów o których mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są osłony, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

5. Dla komór laminarnych o których mowa w pozycji 3 załącznika nr 1 SIWZ

a. Dla komory 180 cm certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 12469 wystawiony przez niezależną jednostkę

b. Dla komory 120 cm certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 12469 wystawiony przez niezależną jednostkę

6 Dokumenty, o których mowa powyżej składa się w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

Poświadczenie kopii za zgodność z oryginałem następuje poprzez złożenie na kopii pisemnego oświadczenia o treści

według następującego wzoru: za zgodność z oryginałem stwierdzono. Oświadczenie o zgodności z oryginałem musi odnosić się do każdej strony przedkładanej kopii dokumentu. Poświadczenia kopii dokumentu za zgodność z oryginałem dokonuje (składa oświadczenie o zgodności kopii z oryginałem) Wykonawca, a w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie, ten z Wykonawców, którego dokument dotyczy lub pełnomocnik, o którym mowa w dziale X ust. 13 pkt 4) specyfikacji.

7 Dokumenty, o których mowa wyżej muszą być przedłożone w języku polskim. Wymogu języka polskiego nie będą naruszać podane w dokumentach nazwy własne, jak też nazwy i inne określenia dopuszczone zgodnie z obowiązującą ustawą z dnia 7.10.1999 r. o języku polskim (Dz.U Nr 90, poz. 999 z póź. zm.). Jeżeli wskazane dokumenty sporządzone są w języku innym niż polski, należy do nich dołączyć ich tłumaczenie na język polski. Zaleca się przedłożenie tłumaczenia z poświadczeniem wykonanym przez tłumacza przysięgłego.

8 W kwestiach dokumentów, o których mowa w niniejszym dziale, nieuregulowanych postanowieniami niniejszego działu, zastosowanie ma PZP oraz przepisy wykonawcze do tej ustawy, w tym rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich dokumenty te mogą być składane.

Wykonanie wszystkich świadczeń składających się na przedmiot zamówienia, musi nastąpić w terminie do 70 dni od daty zawarcia umowy jednak nie dłużej niż do 20 września 2014 r.

IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu:

28.5.2014 (12:00)

IV.3.8) Warunki otwarcia ofert:

28.5.2014 (12:30)

Powinno być:

VI.3) Informacje dodatkowe:

1. W celu potwierdzenie, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego żąda się załączenia próbek, katalogów, dokumentów lub dokumentów równoważnych jak poniżej.
2. Dla dygestoriów o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria do ogólnych prac laboratoryjnych):
 - a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie jest dygestorium, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
 - b. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane dołączyć do oferty.
 - c. Dygestorium musi posiadać certyfikat zgodności z normą EN 14175 cz. 1, 2 i 3, który należy dołączyć do oferty.
 - d. Dygestorium musi posiadać deklaracje zgodności CE, którą należy dołączyć do oferty.
 - e. Producent dygestorium musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:
 - Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą
 - certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczający , że producent dygestoriów stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem

SCC stan 2006 lub nowszy, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

f. Do oferty należy dołączyć panel elektryczny oferowanego dygestorium, z co najmniej dwoma gniazdami, taki jak opisany w załączniku nr 1 SIWZ montowany w kolumnach bocznych dygestorium.

g. Parametry dygestorium muszą być potwierdzone w załączonym do oferty katalogu ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

h. Dla szafek pod blatowych ze stali o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria do ogólnych prac laboratoryjnych) do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

3. Dla dygestoriów o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestorium wzmocnione ceramiczne)

a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie jest dygestorium, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

b. Blat dygestorium. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.

c. Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 10 x 10 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisem wskazanym w załączniku nr 1 SIWZ

d. Dygestorium musi posiadać certyfikat zgodności z normą EN 14175 cz. 1, 2 i 3, który należy dołączyć do oferty

e. Dygestorium musi posiadać deklaracje zgodności CE, którą należy dołączyć do oferty.

f. Producent dygestorium musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczający, że producent dygestoriów stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem SCC stan 2006 lub nowszy, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

g. Do oferty należy dołączyć panel elektryczny oferowanego dygestorium, z co najmniej dwoma gniazdami, taki jak opisany w załączniku nr 1 SIWZ montowany w kolumnach bocznych dygestorium.

h. Parametry dygestorium muszą być potwierdzone w załączonym do oferty katalogu ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.

i. Dla szafek pod blatowych ze stali o których mowa w pozycji 5 załącznika nr 1 SIWZ (dygestoria ceramiczne) do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227: 2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289: 2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane

4. Dla mebli o których mowa w pozycji 6 załącznika nr 1 SIWZ:

a. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są szafki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

b. Producent mebli musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty:

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 9001: 2008 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat OHSAS 18001: 2007 dla Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg DIN EN ISO 14001: 2005 zaświadczaający, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

- Certyfikat dla standardu SCC podwykonawcy wg normy „Certyfikat bezpieczeństwa podwykonawców”; zaświadczaający, że stosuje system zarządzania bezpieczeństwem dla podwykonawców zgodnie ze standardem SCC - stan na rok 2006, w zakresie usług, projektów, montażu, logistyki, planowania i koordynacji montażu kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego, wystawiony przez jednostkę certyfikującą

c. Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach wykorzystywanych do produkcji profili stelaży, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane

d. Dla blatów wykonanych z ceramiki lanej monolitycznej o której mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ

i. Ceramika musi spełniać wymagania normy EN ISO 10545-15, protokół z badania wystawiony przez laboratorium akredytowane dołączyć do oferty

ii. Do oferty należy dołączyć próbkę blatu ceramicznego o wymiarach, co najmniej 10 x 10 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze opisanym w załączniku nr 1 SIWZ

e. Dla przystawek i nadstawek instalacyjnych o których mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach, z których wykonanie są przystawki i nadstawki, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

f. Do oferty należy dołączyć kompletną kasetę z 4 gniazdami elektrycznymi i przewodem podłączeniowym, zgodną z opisem zamieszczonym w załączniku nr 1 SIWZ w punkcie 6.

g. Dla osłon montażowych stołów o których mowa w punkcie 6 załącznika nr 1 SIWZ do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach z których wykonanie są osłony, zgodnie z normą PN – EN ISO 9227:2007, gdzie wskaźnik wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 jest nie gorszy niż 10. Dokument ten musi dotyczyć obydwu w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.

5. Dla komór laminarnych o których mowa w pozycji 3 załącznika nr 1 SIWZ

a. Dla komory 180 cm certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 12469 wystawiony przez niezależną jednostkę

b. Dla komory 120 cm certyfikat potwierdzający zgodność z normą EN 12469 wystawiony przez niezależną jednostkę

6 Dokumenty, o których mowa powyżej składa się w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem.

Poświadczenie kopii za zgodność z oryginałem następuje poprzez złożenie na kopii pisemnego oświadczenia o treści według następującego wzoru: za zgodność z oryginałem stwierdzono. Oświadczenie o zgodności z oryginałem musi odnosić się do każdej strony przedkładanej kopii dokumentu. Poświadczenia kopii dokumentu za zgodność z oryginałem dokonuje (składa oświadczenie o zgodności kopii z oryginałem) Wykonawca, a w przypadku Wykonawców wspólnie

ubiegających się o zamówienie, ten z Wykonawców, którego dokument dotyczy lub pełnomocnik, o którym mowa w dziale X ust. 13 pkt 4) specyfikacji.

7 Dokumenty, o których mowa wyżej muszą być przedłożone w języku polskim. Wymogu języka polskiego nie będą naruszać podane w dokumentach nazwy własne, jak też nazwy i inne określenia dopuszczone zgodnie z obowiązującą ustawą z dnia 7.10.1999 r. o języku polskim (Dz.U Nr 90, poz. 999 z póź. zm.). Jeżeli wskazane dokumenty sporządzone są w języku innym niż polski, należy do nich dołączyć ich tłumaczenie na język polski. Zaleca się przedłożenie tłumaczenia z poświadczeniem wykonanym przez tłumacza przysięgłego.

8 W kwestiach dokumentów, o których mowa w niniejszym dziale, nieuregulowanych postanowieniami niniejszego działu, zastosowanie ma PZP oraz przepisy wykonawcze do tej ustawy, w tym rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich dokumenty te mogą być składane.

Wykonanie wszystkich świadczeń składających się na przedmiot zamówienia, musi nastąpić w terminie do 70 dni od daty zawarcia umowy jednak nie dłużej niż do 30 września 2014 r.

IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu:

23.6.2014 (12:00)

IV.3.8) Warunki otwarcia ofert:

23.6.2014 (12:30)

Inne dodatkowe informacje

Informacje do poprawienia lub dodania w odpowiedniej dokumentacji przetargowej.

Więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej.

Pismo Zamawiającego wprowadzające zmiany w treści dokumentów przetargowych znajduje się na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.zut.edu.pl